

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2009-297417

(P2009-297417A)

(43) 公開日 平成21年12月24日(2009.12.24)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
A 6 1 B 1/00 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 0 0 P	2 H 0 4 0
A 6 1 B 1/04 (2006.01)	A 6 1 B 1/00 3 0 0 Y	4 C 0 6 1
G 0 2 B 23/26 (2006.01)	A 6 1 B 1/04 3 7 0	5 C 1 2 2
H 0 4 N 5/225 (2006.01)	G 0 2 B 23/26 C	
	H 0 4 N 5/225 C	
審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 14 頁)		

(21) 出願番号 特願2008-157999 (P2008-157999)
(22) 出願日 平成20年6月17日 (2008.6.17)

(71) 出願人 000005430
フジノン株式会社
埼玉県さいたま市北区植竹町1丁目324
番地
(74) 代理人 100115107
弁理士 高松 猛
(74) 代理人 100132986
弁理士 矢澤 清純
(72) 発明者 山根 健二
埼玉県さいたま市北区植竹町1丁目324
番地 フジノン株式会社内
Fターム(参考) 2H040 AA02 BA02 BA04 CA12 CA23
CA24 CA25 DA43 GA02 GA10

最終頁に続く

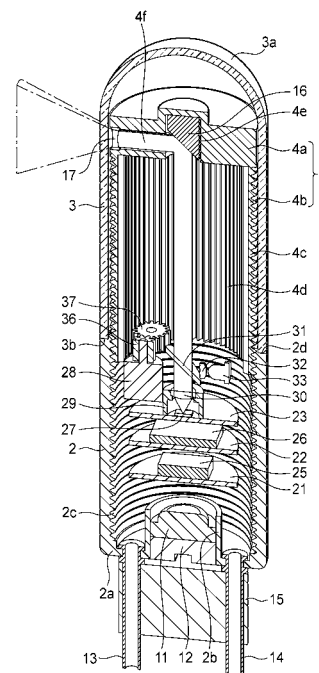
(54) 【発明の名称】 内視鏡及び撮像方法

(57) 【要約】

【課題】操作に熟練を要することなく孔の内周面を広範囲にわたって撮像することができる内視鏡及び撮像方法を提供する。

【解決手段】内視鏡1は、円筒状の外殻2、3を有し、該外殻に軸方向に延びる透明な窓部3cが設けられた筐体と、筐体の内部に設けられた固体撮像素子27と、窓部を通して被写体光を集光する対物レンズ17を含み、固体撮像素子に結像する対物光学系と、対物光学系の少なくとも対物レンズを筐体の軸Oに沿って移動させる駆動機構と、を備えている。この内視鏡1を孔に挿入し、孔の開口に臨む筐体の底部に設けられた操作部13～15を操作して、孔に対する筐体の軸まわりの該筐体の姿勢角 θ を所定の角度に設定し、駆動機構により対物レンズを筐体の軸に沿って移動させながら孔の内周面を撮像する。

【選択図】 図3



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

孔に挿入され、該孔の内周面を撮像する内視鏡であって、
円筒状の外殻を有し、該外殻に軸方向に延びる透明な窓部が設けられた筐体と、
前記筐体の内部に設けられた固体撮像素子と、
前記窓部を通して被写体光を集光する対物レンズを含み、前記固体撮像素子に結像する
対物光学系と、
前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させる駆動機
構と、
を備え、

10

前記孔の開口に臨む前記筐体の底部に、該筐体の軸まわりに該筐体を回転させるための
操作部が設けられていることを特徴とする内視鏡。

【請求項 2】

前記窓部は、前記外殻の全周にわたって設けられており、
前記駆動機構が、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸を回転軸
として回転させながら該筐体の軸に沿って移動させることを特徴とする請求項 1 に記載の
内視鏡。

【請求項 3】

前記操作部が、前記筐体の底部から突出した状態に設けられる板部材を含み、
前記板部材が、前記筐体の軸上に配置されていることを特徴とする請求項 1 または請求
項 2 に記載の内視鏡。

20

【請求項 4】

円筒状の外殻を有し、該外殻に軸方向に延びる透明な窓部が設けられた筐体と、前記筐
体の内部に設けられた固体撮像素子と、前記窓部を通して被写体光を集光する対物レンズ
を含み、前記固体撮像素子に結像する対物光学系と、前記対物光学系の少なくとも前記対
物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させる駆動機構と、を備えた内視鏡を孔に挿入し、
前記孔の開口に臨む前記筐体の底部に設けられた操作部を操作して、前記孔に対する前
記筐体の軸まわりの該筐体の姿勢角を所定の角度に設定し、
前記駆動機構により前記対物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させながら前記孔の内
周面を撮像することを特徴とする撮像方法。

30

【請求項 5】

前記窓部は、前記外殻の全周にわたって設けられており、
前記駆動機構が、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸を回転軸
として回転させながら該筐体の軸に沿って移動させることを特徴とする請求項 4 に記載の
撮像方法。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は内視鏡及び撮像方法に関する。

【背景技術】

40

【0002】

医療分野で消化管や子宮頸部などの管腔内の検診に、あるいは工業分野で細径の管内や
狭い空洞の検査に内視鏡が用いられている。かかる用途の内視鏡として、管腔内、管内、
空洞などの孔に挿入される可撓なチューブを備え、このチューブの先端部側面に対物レン
ズが設けられ、側方に視野が広がる側視型の内視鏡が知られている（例えば、特許文献 1
参照）。

【0003】

また、チューブの先端部に全方位受光ユニットが設けられ、側方に全周にわたって視野
が広がる内視鏡も知られている（例えば、特許文献 2 参照）。

【0004】

50

また、近年では、医療分野で消化管の検診にカプセル型の内視鏡が用いられている。カプセル型の内視鏡は、撮像装置を内蔵し、消化管の蠕動運動によって消化管の内部を搬送されながら消化管の内部を撮像してゆく（例えば、特許文献3参照）。

【特許文献1】特開平03-191944号公報

【特許文献2】特開2003-279862号公報

【特許文献3】特開平09-327447号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

内視鏡の視野は比較的狭く、孔の内周面を広範囲にわたって観察するためには視野を移動させる必要がある。孔にチューブを挿入する内視鏡においては、チューブの挿抜や捻転により視野を移動させることになるが、その操作には熟練を要する。そのため、例えば検診で被検者自らが操作することは現実的ではなく、操作は医師に委ねることになる。しかしながら、例えば子宮頸部の検診では、医師に体を見られることに対する抵抗感があり、検診の普及を阻む要因となっていた。

10

【0006】

一方、カプセル型の内視鏡は、消化管の蠕動運動により消化管の内部を搬送される。そのため、視野を移動するための操作を要しないが、蠕動運動がない被検体には用いることができない。

【0007】

20

本発明は、上述した事情に鑑みなされたものであり、操作に熟練を要することなく孔の内周面を広範囲にわたって撮像することができる内視鏡及び撮像方法を提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

【0008】

本発明の内視鏡は、孔に挿入され、該孔の内周面を撮像する内視鏡であって、円筒状の外殻を有し、該外殻に軸方向に延びる透明な窓部が設けられた筐体と、前記筐体の内部に設けられた固体撮像素子と、前記窓部を通して被写体光を集光する対物レンズを含み、前記固体撮像素子に結像する対物光学系と、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させる駆動機構と、を備え、前記孔の開口に臨む前記筐体の底部に、該筐体の軸まわりに該筐体を回転させるための操作部が設けられていることを特徴とする。

30

【0009】

また、本発明の内視鏡は、前記窓部は、前記外殻の全周にわたって設けられており、前記駆動機構が、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸を回転軸として回転させながら該筐体の軸に沿って移動させることを特徴とする。

【0010】

また、本発明の内視鏡は、前記操作部が、前記筐体の底部から突出した状態に設けられる板部材を含み、前記板部材が、前記筐体の軸上に配置されていることを特徴とする。

【0011】

40

また、本発明の撮像方法は、円筒状の外殻を有し、該外殻に軸方向に延びる透明な窓部が設けられた筐体と、前記筐体の内部に設けられた固体撮像素子と、前記窓部を通して被写体光を集光する対物レンズを含み、前記固体撮像素子に結像する対物光学系と、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させる駆動機構と、を備えた内視鏡を孔に挿入し、前記孔の開口に臨む前記筐体の底部に設けられた操作部を操作して、前記孔に対する前記筐体の軸まわりの該筐体の姿勢角を所定の角度に設定し、前記駆動機構により前記対物レンズを前記筐体の軸に沿って移動させながら前記孔の内周面を撮像することを特徴とする。

【0012】

また、本発明の撮像方法は、前記窓部は、前記外殻の全周にわたって設けられており、

50

前記駆動機構が、前記対物光学系の少なくとも前記対物レンズを前記筐体の軸を回転軸として回転させながら該筐体の軸に沿って移動させることを特徴とする。

【発明の効果】

【0013】

本発明の内視鏡は、孔に挿入された後に、駆動機構により筐体内部で対物レンズが軸方向に移動され、それに伴って視野が軸方向に移動する。そのため、内視鏡全体を挿抜や捻転させる必要がなくなり、操作に熟練を要することなく孔の内周面を広範囲にわたって撮像することができる。

【0014】

そこで、例えば子宮頸部の検診に用いる場合に、被検者自ら内視鏡を装着して検診を受けることができる。それにより、医師に体を見られることの抵抗感を払拭し、なおかつ手軽に操作ができて、検診の普及に寄与することができる。

【0015】

そして、本発明の内視鏡は筐体の底部に操作部が設けられており、本発明の撮像方法は、この操作部を操作し、撮像に際して孔に対する筐体の軸まわりの該筐体の姿勢角を所定の角度に設定しておくことにより、撮像された画像データと撮像部位との対応を容易にとることができる。

【0016】

また、窓部が、外殻の全周にわたって設けられ、駆動機構が、対物光学系の少なくとも対物レンズを筐体の軸を回転軸として回転させながら軸方向に移動させる構成とすれば、視野が全周に満たない場合にも、筐体を回転操作することなく、全方位を撮像することができる。それにより、孔の内周面をより広範囲にわたって撮像することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0017】

以下、本発明の好適な実施形態について、図面を参照して説明する。

【0018】

図1は、本発明の一実施形態に係る電子内視鏡の外観斜視図である。本実施形態の電子内視鏡は、側視型ということができ、また、硬性型である。この電子内視鏡1は、外殻となる本体部2及び透明カプセル部3を有する筐体と、この筐体の内部に収納される移動レンズ枠部4及び後述の撮像駆動ユニット部5（図2参照）とを備えている。

【0019】

図2は、電子内視鏡1の分解斜視図であり、図3は、電子内視鏡1の縦断面図である。

【0020】

本体部2は、樹脂材などで有底円筒形に形成されて成り、底部（図2の下側）2aには筒状の電池収納部2bが設けられ、電源電池11が装着された後に電池収納部2bは電池蓋12によって気密に閉塞される様になっている。

【0021】

また、底部2aには、図示する例では樹脂製の2本のチューブ13、14が外部に対して突設固定され、このチューブ13、14を持って操作することで、電子内視鏡1の全体を、被検体の孔から引き出すことが可能になっている。また、チューブ13、14内に、配線を挿通して電子内視鏡1を使用する場合もある。

【0022】

そして、2本のチューブ13、14の間に樹脂製の硬質の把持板15が架け渡されている。これら2本のチューブ13、14および把持板15は、筐体の軸まわりに該筐体を回転させるための操作部を構成している。2本のチューブ13、14は筐体の軸に関して略対称に設けられており、チューブ13、14を互いに捻り合わせるように把持板15を捻ることで、チューブ13、14を介して筐体の軸まわりのトルクを該筐体に作用させることができる。尚、本発明において、操作部の構成は、筐体の軸まわりのトルクを該筐体に作用させることができるものであればよい。

【0023】

10

20

30

40

50

本体部 2 の内周面には、本体部 2 の軸を中心とする精密な雌ネジ 2 c が刻設されており、雄ネジが形成された部材（移動レンズ枠部）4 が螺合し回転することで、該部材 4 は、軸方向に進退する様になっている。

【0024】

透明カプセル部（窓部）3 は、硬質の透明樹脂で成形された円筒体であり、一端側（先端側）は半球状に成形され、この半球部 3 a と反対側の開口端部 3 b と、本体部 2 の開口端部 2 d とが整合して接着固定される。図示する例では、カプセル部 3 全体が透明樹脂で形成されているが、円筒部 3 c が透明であればよく、半球部 3 a は、不透明であってもよい。また、半球部 3 a と円筒部 3 c とを同一の材料で一体形成せずに別体で形成し一体に接合する構造でもよい。なお、透明樹脂は、例えば赤外光等の特定の波長の光に対して透明であればよく、必ずしも可視光に対して透明でなくてもよい。

10

【0025】

半球部 3 a を図示するより更に小径に形成し、透明カプセル部 3 の円筒部 3 c の先端部をテーパ形状に絞ってから滑らかに半球部 3 a に連設する様に構成しても良い。この様にすると、より小さな孔にも透明カプセル部 3 の先端部を案内し挿入し易くなる。本実施形態の場合、透明カプセル部 3 の円筒部 3 c 外径と本体部 2 の外径とを同一寸法にしているため、両者間に段差は生じない。

【0026】

移動レンズ枠部 4 は、樹脂材を円盤状に形成した対物レンズ搭載部 4 a と、該対物レンズ搭載部 4 a と略同径の円筒状部材 4 b とを備え、円筒状部材 4 b の上部（電子内視鏡 1 の先端方向）開口端に対物レンズ搭載部 4 a が一体となるように接着固定され、該開口端が閉塞される。対物レンズ搭載部 4 a の外径は、透明カプセル部 3 の内径より若干小径に形成され、対物レンズ搭載部 4 a が透明カプセル部 3 内でガタツキなくスムーズに移動できるようにしている。

20

【0027】

円筒状部材 4 b の外周面には、本体部 2 の内周面に刻設された雌ネジ 2 c に螺合する精密な雄ネジ 4 c が、円筒状部材 4 b の軸方向全長に渡って刻設されており、また、円筒状部材 4 b の内周面には内歯歯車 4 d が形成されている。この内歯歯車 4 d は、軸に平行な歯で且つ円筒状部材 4 b の軸方向全長に渡る歯が周方向に等間隔に形成されてなる。

【0028】

対物レンズ搭載部 4 a の中心軸部分には、上端方向（電子内視鏡 1 の先端方向）に底部を有する円柱孔 4 e が穿孔されており、この円柱孔 4 e 内に、対物ミラー 1 6 が収納されている。対物ミラー 1 6 は円柱状ガラス体を斜め 45 度で切断した形状を持ち、この斜め 45 度の切断面に、反射膜が製膜されている。

30

【0029】

対物レンズ搭載部 4 a には、円盤状部材の半径方向に直状に延びる撮像用の撮像孔 4 f が穿孔され、撮像孔 4 f の一端は対物レンズ搭載部 4 a の外周側面に開口され、この開口部に凹レンズでなる対物レンズ 1 7 が設けられる。撮像孔 4 f の他端は円柱孔 4 e に開口しており、透明カプセル部 3 を透過し、対物レンズ 1 7 を通して孔 4 f 内に入射した被写体光は、平行光束として進み、対物ミラー 1 6 の上記斜め 45 度の反射面で反射し、平行光束のまま円筒状部材 4 b の中心軸に沿って進む様になっている。

40

【0030】

尚、図 3 では、撮像孔 4 f 内及び上記の平行光束を明示するために、平行光束の向こう側に見える内歯歯車 4 d の歯の図示は省略しており、平行光束を白抜き部分で示している。

【0031】

撮像駆動ユニット部 5 は、本体部 2 の底部 2 a に設けられている電池収納部 2 b の周壁部を支柱として、図示しないステー部材を用い本体部 2 の内部に固定設置される。撮像駆動ユニット部 5 は、図示する例では 3 枚の基板 2 1 , 2 2 , 2 3 を備える。

【0032】

50

最下層（底部 2 a 側）の基板 2 1 にはステッピングモータのドライバ回路等を含む制御ユニット 2 5 が設けられ、中層の基板 2 2 には撮像画像データを格納する画像メモリ 2 6 が設けられ、上層の基板 2 3 は、C C D 型イメージセンサや C M O S 型イメージセンサ等の固体撮像素子 2 7 と、ステッピングモータ 2 8 が設置される。

【 0 0 3 3 】

基板 2 3 の中心部には、円筒状に形成されたレンズホルダ 2 9 が設けられ、この内部に固体撮像素子 2 7 が収納される。そして、レンズホルダ 2 9 の上端開口部に集光レンズ 3 0 が設置され、中心軸に沿って入射して来る上記の平行光束（被写体光）が、固体撮像素子 2 7 の受光面に集光レンズ 3 0 によって結像される。即ち、対物レンズ 1 7、対物ミラー 1 6、および集光レンズ 3 0 により対物光学系が構成されている。

10

【 0 0 3 4 】

集光レンズ 3 0 に入射する平行光束の、集光レンズ 3 0 の直前部分に、平行光束の光軸（＝円筒状部材 4 b の中心軸）に対し斜め 4 5 度に傾斜して置かれたハーフミラー 3 1 が設けられる。そして、ハーフミラー 3 1 に対し照明光が平行光束となるように集光する照明レンズ 3 2 と、照明光を発光する L E D 3 3 とが設けられる。ハーフミラー 3 1、照明レンズ 3 2、L E D 3 3 は、基板 2 3 に固定される。

【 0 0 3 5 】

基板 2 3 の周辺部にはステッピングモータ 2 8 が固設され、このステッピングモータ 2 8 の回転軸にモータギア（平歯車）3 6 が取り付けられる。ステッピングモータ 2 8 の回転軸は円筒状部材 4 b の中心軸（＝平行光束の光軸）と平行に設けられており、モータギア 3 6 には平歯車のアイドルギア 3 7 が噛合される。

20

【 0 0 3 6 】

アイドルギア 3 7 の回転軸は基板 2 3 に対して垂直に回転自在に軸支されており、アイドルギア 3 7 の歯数はモータギア 3 6 の歯数より多くなっている。このため、ステッピングモータ 2 8 の回転速度は減速されてアイドルギア 3 7 に伝達される。アイドルギア 3 7 は、円筒状部材 4 b の内周面に設けられた内歯歯車 4 d に噛合される。

【 0 0 3 7 】

ステッピングモータ 2 8 が回転すると、アイドルギア 3 7 が回転し、これに伴って円筒状部材 4 b が回転する。円筒状部材 4 b が回転すると、その回転方向により、移動レンズ枠部 4 の円筒状部材 4 b が、本体部 2 の内部に螺入し或いは内部から螺出することになり、軸方向に進退する。

30

【 0 0 3 8 】

この電子内視鏡 1 には、図示しない電源スイッチが設けられ、この電源スイッチが投入されると、電源電池 1 1 からの電力が図示しない配線を通して撮像駆動ユニット部 5 の各構成部に供給され、撮像動作、駆動動作が後述するように行われる。

【 0 0 3 9 】

電源スイッチは、例えば、本体部 2 の底部 2 a に設けられ、手操作スイッチがオンオフされる構成としても良い。あるいは、本体部 2 に磁力に応動するスイッチ端子を内蔵させ、電子内視鏡 1 の外部から、磁石を近づけたり離したりすることで、このスイッチ端子をオンオフ操作する構成としても良い。

40

【 0 0 4 0 】

図 4 は、撮像駆動ユニット部 5 の機能ブロック図である。システム全体を統括制御する C P U 4 1 には、制御プログラムが格納されると共にワークメモリとしても動作する制御メモリ 4 2 と、図 3 で説明した基板 2 2 に設けられる画像メモリ 2 6 と、L E D 3 3 を駆動する L E D 駆動回路 4 3 と、撮像素子 2 7 を駆動する撮像素子ドライバ 4 4 と、ステッピングモータ 2 8 を駆動するモータドライバ 4 5 に駆動パルスを供給するパルス発生器 4 6 とが接続される。

【 0 0 4 1 】

電源スイッチ 4 7 が投入されると、電源電池 1 1 から各部に電力が供給されて動作を開始し、モータ 2 8 が回転駆動される。これにより、移動レンズ枠部 4 は、電子内視鏡 1 の

50

内部で回転し、且つ軸方向に進退する。また、LED 33からの発光光が照明レンズ32で平行光に集光され、この平行光がハーフミラー32により対物ミラー16の方向に反射され、対物ミラー16で反射した平行光が対物レンズ17を通して被写体方向に照射され、照明光となる。

【0042】

被写体からの反射光は対物レンズ17を通して電子内視鏡1内に取り込まれ、対物ミラー16で反射した被写体の光像は、平行光束のまま集光レンズ30まで進み、この集光レンズ30によって撮像素子27の受光面上に結像される。

【0043】

撮像素子27で撮像された被写体の撮像信号は、CPU41に取り込まれて画像処理され、例えばJPEG画像データとして画像メモリ26に格納される。

10

【0044】

図5は、制御メモリ42に格納されている制御プログラムの処理手順を示すフローチャートである。電源スイッチ47が投入されると、この制御プログラムが立ち上げられ、先ず、ステッピングモータ28が原点側に駆動される(ステップS1)。原点側とは、例えば図3に示す状態すなわち対物レンズ17の位置が電子内視鏡1の先端側となる方向である。

【0045】

本実施形態では、コスト削減のために、ステッピングモータ28が原点に達したか否かを検出するセンサを設けていないので、次のステップS2で、所定時間を計数するタイマがカウントアップしたか否かを判定し、所定時間が経過しない間はステップS1を繰り返し実行する。原点に達したことを検出するセンサを設けていれば、このセンサの原点検出までステップS1を繰り返し実行すれば良い。

20

【0046】

所定時間とは、ステッピングモータ28が原点に達するに要する一番長い時間とすれば良い。例えば、図7に示す状態は、移動レンズ枠部4が回転して最下位位置まで移動した状態を示しており、この状態から、ステッピングモータ28の回転によって移動レンズ枠部4が回転して図3に示す原点位置(移動レンズ枠部4が半球部3aの内周面に当接しそれ以上その方向に移動できない位置)に達するまでの時間とすれば良い。

【0047】

これにより、移動レンズ枠部4が、図3の状態と図7の状態(円筒状部材4bの下端部が本体部2aの底部2aに当接する状態)との間のいずれの中間位置の状態であっても、ステッピングモータ28を原点位置方向に所定時間だけ駆動すれば、必ず、対物レンズ17は原点位置となる。

30

【0048】

タイマが所定時間を計数した場合には、ステップS2からステップS3に進み、後述するカウンタの内容を0クリアする。そして、ステップS4に進み、撮像処理を行う。撮像処理とは、LED33を点灯して対物レンズ17から照明光を照射し、被写体から反射した光を対物レンズ17から電子内視鏡1内に取り込み、撮像素子27の受光面に被写体からの入射光を結像させる。

40

【0049】

そして、CPU41は、撮像素子ドライバ44を介して撮像素子27を駆動し、撮像素子27から得られた被写体の撮像信号を撮像素子27から取り込み、画像処理して画像メモリ26に格納する。

【0050】

次のステップS5では、指定パルス数だけステッピングモータ28を駆動し、次のステップS6ではカウンタの計数値にこの指定パルス数だけ加算し、次のステップS7では、カウンタの合計計数値を指定数を比較する。

【0051】

そして、カウンタの合計計数値が指定数に達していない場合には、ステップS7からス

50

ステップ S 4 に戻って撮像処理を行い、以後、ステップ S 4 ~ S 7 の処理ループを繰り返し実行する。カウンタの合計計数値が指定数達したときは、この図 5 の処理を終了する。

【 0 0 5 2 】

図 8 は、図 5 のステップ S 4 を繰り返し実行するときの対物レンズ 1 7 の撮像視野の移動を例示する図である。原点位置で行う初回の撮像処理では、図 8 の「 N o . 0 0 1 」で示す視野の被写体画像を撮像素子 2 7 から取得する。

【 0 0 5 3 】

この視野「 N o . 0 0 1 」の被写体画像を撮像した後は、ステップ S 5 で指定パルス数のステッピングモータ 2 8 の駆動が行われるため、円筒状部材 4 b は指定パルス数だけ回転する。これにより、円筒状部材 4 b は本体部 2 内に螺入して引っ込むことになり、次の視野は、図 8 の「 N o . 0 0 2 」となり、この視野の被写体画像を撮像し、画像データを画像メモリ 2 6 に蓄積することになる。

【 0 0 5 4 】

以後、視野を N o . 0 0 3 → N o . 0 0 4 → N o . 0 0 5 ... と移動させて撮像処理と画像データのメモリ 2 6 への蓄積を繰り返す。図 6 は、図 3 の状態に比較して、移動レンズ枠部 4 を透明カプセル 3 内で半周させた状態を示している。移動レンズ枠部 4 が透明カプセル部 3 内で原点位置から一周（一回転）し終わったときの撮像視野は図 8 の N o . 0 1 1 となり、二周（二回転）し終わったときの撮像視野は図 8 の N o . 0 2 1 となる。

【 0 0 5 5 】

また、図 7 は、円筒状部材 4 b の下端が本体部 2 の底部 2 a に当接しそれ以上その方向に移動できない状態を示しており、図 7 に示す状態に達したとき、撮影処理（ステップ S 4 ）を繰り返す処理ループの終了となる。即ち、図 5 のステップ S 7 で用いる「指定数」は、原点位置から図 7 の状態に達するまでの合計パルス数である。

【 0 0 5 6 】

図 8 に例示した個々の撮像視野の移動例では、回転体となる移動レンズ枠部 4 の回転方向で、隣接する撮像視野同士の左右の端部が接する様に、あるいは若干重なる様に、図 5 のステップ S 5 の指定パルス数が設定されている。また、本体部 2 の内周面と円筒状部材 4 b の外周面に設けられた螺旋のピッチは、回転軸方向に隣接する撮像視野同士の上下の端部が接する様に、あるいは若干重なる様に設計されている。

【 0 0 5 7 】

これにより、観察対象となる円筒状の被写体内周面の視野全域の状態を、漏れなく撮像し画像データとして取得することが可能となる。勿論、個々の撮像視野が大きく重なる様に、ステッピングモータのパルス数を設定したり螺旋 2 c , 4 c のピッチを設計しても良いことはいうまでもない。

【 0 0 5 8 】

電子内視鏡 1 による撮像が終了した後は、図 4 の画像メモリ 2 6 内の蓄積データを外部に読み出すことになる。この読み出しは、無線を用いても良く、また、図 1 に示すチューブ 1 3 , 1 4 内に挿通した配線を用いて読み出しでも良い。あるいは、画像メモリ 2 6 を電子内視鏡 1 から取り出し可能に設けておき、取り出した画像メモリ 2 6 を別置のパーソナルコンピュータで読むようにしても良い。

【 0 0 5 9 】

読み出されたデータから生成された画像に疾患あるいは傷などの異常が認められる場合、当該画像データが取得された撮像部位が特定される必要がある。そこで、チューブ 1 3 , 1 4 および把持板 1 5 で構成される操作部を操作して、撮像に際し、被検体の孔に対する内視鏡 1 の筐体の軸まわりの該筐体の姿勢角を所定の角に設定しておく。

【 0 0 6 0 】

例えば、移動レンズ枠部 4 が図 3 に示す原点位置にある状態で、内視鏡 1 の視野は 2 本のチューブ 1 3 , 1 4 の並びに沿って一方のチューブ 1 3 側に向けられている。そこで、図 9 に示すように、被検体の孔の開口縁に任意に設定される基準点 P と内視鏡 1 の筐体の軸 O とを結ぶ線分 L 1、軸 O とチューブ 1 3 とを結ぶ線分 L 2 として、線分 L 1 と線分 L

10

20

30

40

50

2 とのなす角（姿勢角） θ を所定の角度に設定しておく。この姿勢角 θ 、画像データの撮像順、そして所定の撮像間隔での軸方向および周方向への視野の変位量から、画像データが取得された撮像部位が特定される。

【0061】

図10は、図4の撮像駆動ユニット部5の別実施形態に係る機能ブロック図である。図4の実施形態との違いは、撮像画像データを外部モニタに送り、外部モニタで撮像画像をオンラインで観察できるようにし、更に、外部から操作指示を入力できる様にした点だけである。

【0062】

この実施形態の場合、CPU41は、画像処理を行うことなく、撮像素子27から取得した撮像信号をそのまま外部のビデオプロセッサに送り、ビデオプロセッサが画像処理した被写体画像を外部モニタに表示する構成としても良い。外部のビデオプロセッサや外部モニタとCPU41との間の通信は、有線でも無線でも良い。有線で通信を行う場合には、配線中に電源線を入れることで、外部電源を利用することも可能となる。

【0063】

また、制御プログラムとして、図5の制御プログラムの他に、外部からの操作指示に従って、例えば対物レンズ17の視野位置を、図8の任意の撮像視野位置に移動させる制御プログラムを搭載するのが良い。

【0064】

尚、上述した実施形態では、移動レンズ枠部4の回転駆動をステッピングモータ28で行ったが、ステッピングモータでなくても、回転角や回転長さを精度良く制御できるモータであれば良いことはいうまでもない。

【0065】

次に、上述した実施形態に係る電子内視鏡1の好適な使用例について説明する。

(i) 子宮内視鏡としての使用例：

近年、女性が罹患する子宮頸ガンの若年齢化が進んでいるが、子宮頸ガンは発見が早ければ部分摘出で大事に至らないため、早期発見が重要である。しかし、女性の場合、自分の体を見られることに抵抗があり、検診人口が増えないという傾向がある。

【0066】

上述した実施形態に係る電子内視鏡1は、その寸法形状を適切な大きさに設計しておけば、子宮頸ガンの検診に有効である。図1の電子内視鏡1を女性の腔内に挿入し、図8に示す一連の撮像視野位置が子宮頸部に達するように先端部（半球部3a）から電子内視鏡1を子宮頸部にまで挿入することで、子宮頸部の内周面の様子を洩れなく撮像することが可能となる。

【0067】

例えば、診察室で電子内視鏡1を患者自身の手によって子宮頸部にまで挿入してもらい、医者は別室で挿入位置を指示したり撮像画像をオンラインでモニタ観察する様にすれば、検診人口を増やすことが可能となる。

【0068】

また、上述した電子内視鏡1は、電源スイッチ47をオンにすれば図5で説明したように対物レンズ17の位置が自動的に原点位置に戻り且つ撮像処理が自動的に行われるため、この電子内視鏡1を患者に貸し出し、患者自身が自宅で自身の子宮頸部の画像を撮像することが可能となる。医者は、電子内視鏡1を回収し、画像メモリ26内の撮像画像データを調べることで、診断が可能となる。

【0069】

(ii) 大腸用、直腸用の内視鏡としての使用例：

大腸や直腸の検診を行う場合、従来は、先端部に撮像素子が搭載された内視鏡で観察するため、患部を斜め上方向からしか観察できないという問題がある。しかし、上述した実施形態の電子内視鏡1を患部位置まで挿入し、撮像を行えば、患部を垂直上方向位置から観察することが可能となり、より詳細に観察ができ、精度の高い診断が可能となる。

10

20

30

40

50

【 0 0 7 0 】

(i i i) 工業用内視鏡としての使用例 :

例えば、細い配管内の微細なキズを観察する様な工業用の内視鏡として上述した実施形態の電子内視鏡 1 を用いることができる。観察対象となる孔や隙間の開口の大きさや挿入する深さに応じた寸法形状の内視鏡 1 を用意する。上記したように、キズ等に対して孔の内周面に対して垂直上方から観察できるため、より詳細な観察が可能となる。また、一度挿入すれば、広い範囲（移動レンズ枠部 4 の軸方向の移動可能長さにおける全周囲の範囲）の観察が可能となり、小さなキズなどの見逃し率も低下する。

【産業上の利用可能性】

【 0 0 7 1 】

本発明に係る電子内視鏡は、広い範囲の画像を詳細に撮像することが可能となり、また、患部や傷などに対して垂直上方から観察することが可能となるため、より精度の高い診断を行うことができ、医療用内視鏡，工業用内視鏡として有用である。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 7 2 】

【図 1】本発明に係る電子内視鏡の一実施形態の全体の外観斜視図である。

【図 2】図 1 に示す電子内視鏡の分解斜視図である。

【図 3】図 1 に示す電子内視鏡の縦断面図である。

【図 4】図 1 に示す電子内視鏡に搭載する制御ユニットの機能ブロック図である。

【図 5】図 4 に示す C P U が実行する制御プログラムの処理手順を示すフローチャートである。

【図 6】図 3 に示す状態から移動レンズ枠部が半周した状態を示す縦断面図である。

【図 7】図 6 に示す移動レンズ枠部が撮像終了位置まで下動した状態を示す縦断面図である。

【図 8】図 3 に示す対物レンズの撮像視野の移動の様子を示す図である。

【図 9】本発明に係る撮像方法の一実施形態の平面図である。

【図 1 0】図 4 に代わる実施形態に係る制御ユニットの機能ブロック図である。

【符号の説明】

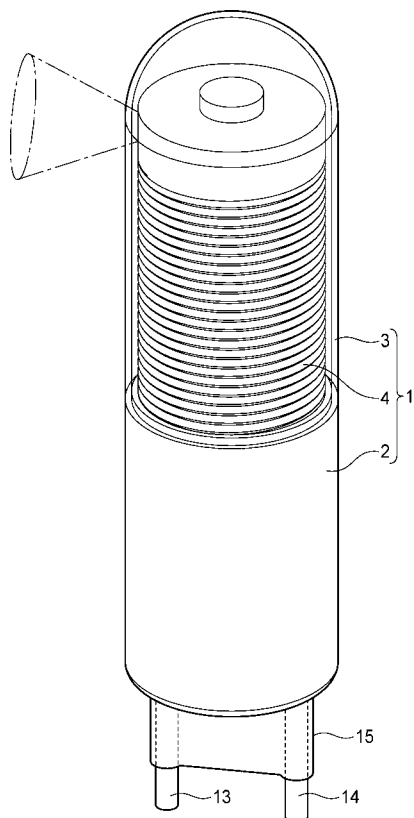
【 0 0 7 3 】

- | | | |
|-----------|--------------|----|
| 1 | 電子内視鏡 | 30 |
| 2 | 本体部（筐体） | |
| 2 a | 底部 | |
| 2 b | 電池収納部 | |
| 2 c | 内周面に設けた雌ネジ | |
| 3 | 透明カプセル部（筐体） | |
| 3 a | 先端の半球部 | |
| 3 c | 円筒部 | |
| 4 | 移動レンズ枠部（回転体） | |
| 4 a | 円盤状の対物レンズ搭載部 | |
| 4 b | 円筒状部材 | 40 |
| 4 c | 外周面に設けた雄ネジ | |
| 4 d | 内歯車 | |
| 4 f | 撮像孔 | |
| 5 | 撮像駆動ユニット部 | |
| 1 1 | 電源電池 | |
| 1 2 | 電池蓋 | |
| 1 3 , 1 4 | チューブ | |
| 1 5 | 把持板（板部材） | |
| 1 6 | 対物ミラー | |
| 1 7 | 対物レンズ | 50 |

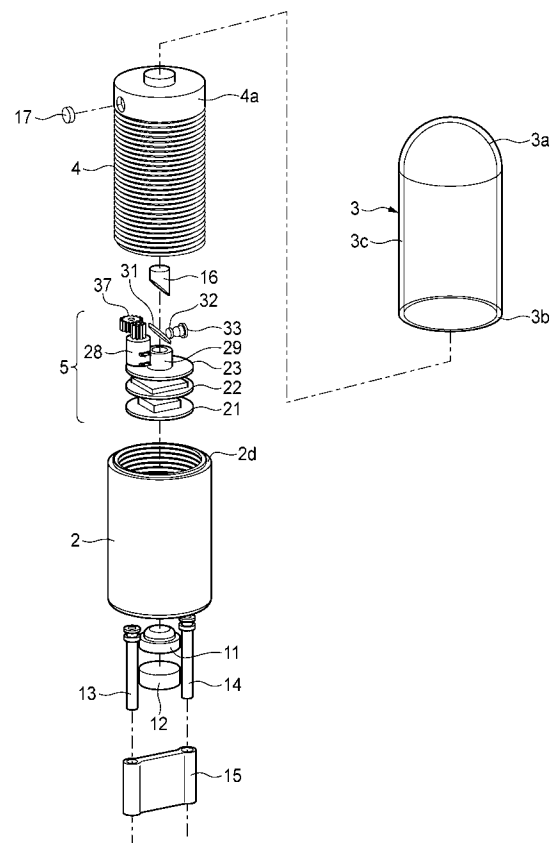
- 2 1 , 2 2 , 2 3 基板
- 2 6 画像用メモリ
- 2 7 固体撮像素子
- 2 8 ステッピングモータ
- 2 9 レンズホルダ
- 3 0 集光レンズ
- 3 1 ハーフミラー
- 3 2 照明レンズ
- 3 3 L E D (発光体)
- 3 6 モータギア
- 3 7 アイドルギア
- 4 1 制御装置 (C P U)
- 4 7 電源スイッチ

10

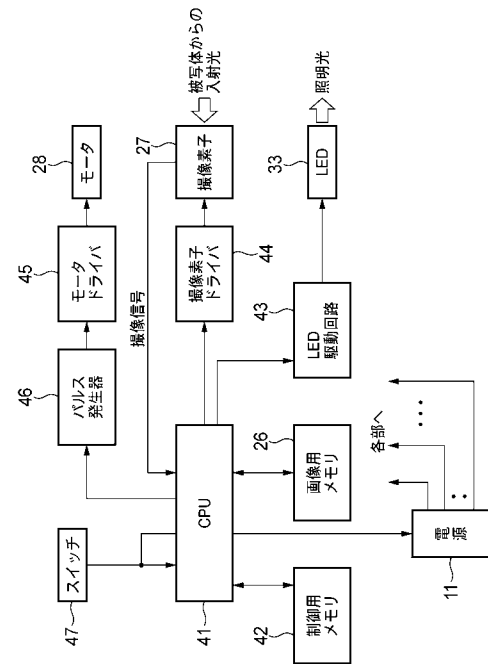
【 図 1 】



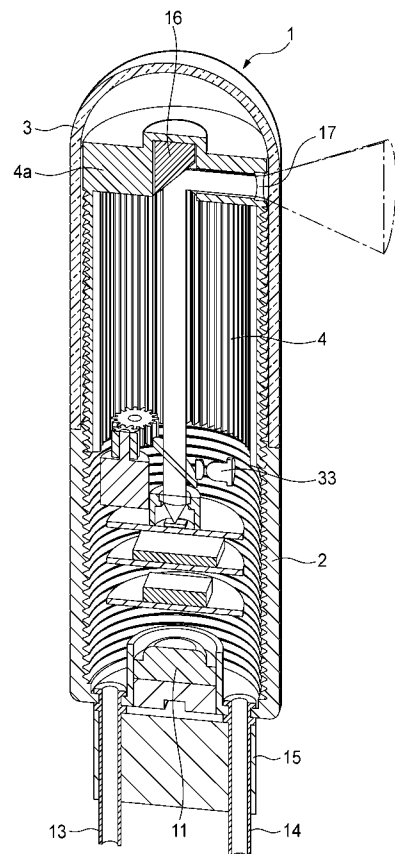
【 図 2 】



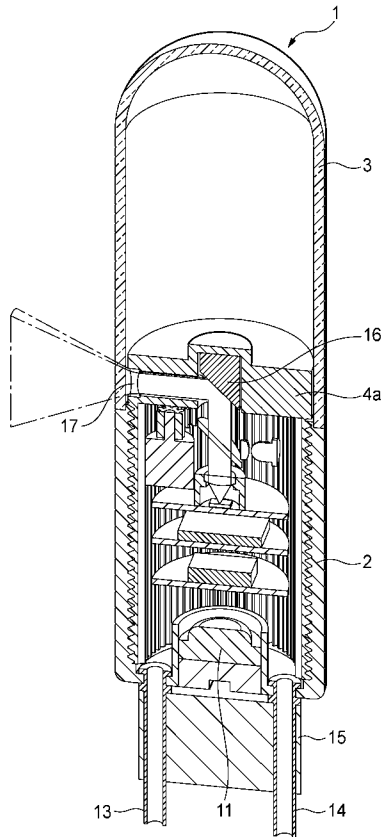
【 図 4 】



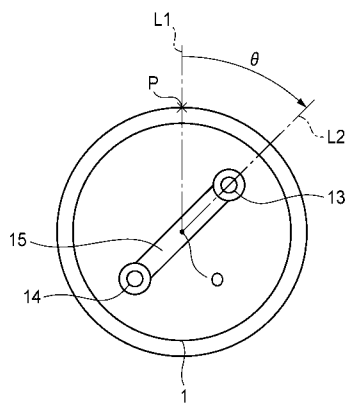
【 図 6 】



【図 7】



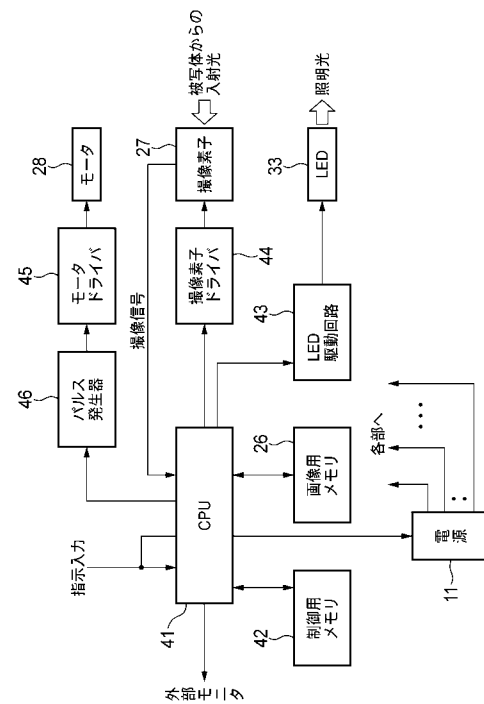
【図 9】



【図 8】

	先端側									
原点位置	No. 001	No. 002	No. 003	No. 004	No. 005	No. 006	No. 007	No. 008	No. 009	No. 010
1回転目	No. 011	No. 012	No. 013	No. 014	No. 015	No. 016	No. 017	No. 018	No. 019	No. 020
2回転目	No. 021	No. 022	No. 023	No. 024	No. 025	No. 026	No. 027	No. 028	No. 029	No. 030
3回転目	No. 031	No. 032	No. 033	No. 034	No. 035	No. 036	No. 037	No. 038	No. 039	No. 040
4回転目	No. 041	No. 042	No. 043	No. 044	No. 045	No. 046	No. 047	No. 048	No. 049	No. 050
5回転目	No. 051	No. 052								
6回転目										
...										
	本体側									

【図 10】



フロントページの続き

F ターム(参考) 4C061 AA05 AA16 BB04 CC06 DD01 FF40 FF47 JJ03 LL01 NN01
NN05 NN07 RR06 RR17 WW04 YY12
5C122 DA26 EA42 EA66 FB08 GE04 GE05

专利名称(译)	内窥镜和成像方法		
公开(公告)号	JP2009297417A	公开(公告)日	2009-12-24
申请号	JP2008157999	申请日	2008-06-17
[标]申请(专利权)人(译)	富士写真光机株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士公司		
[标]发明人	山根健二		
发明人	山根 健二		
IPC分类号	A61B1/00 A61B1/04 G02B23/26 H04N5/225		
FI分类号	A61B1/00.300.P A61B1/00.300.Y A61B1/04.370 G02B23/26.C H04N5/225.C A61B1/00.C A61B1/00.715 A61B1/00.731 A61B1/00.735 A61B1/04 A61B1/30 A61B1/303 H04N5/225 H04N5/225.400 H04N5/225.500		
F-TERM分类号	2H040/AA02 2H040/BA02 2H040/BA04 2H040/CA12 2H040/CA23 2H040/CA24 2H040/CA25 2H040/DA43 2H040/GA02 2H040/GA10 4C061/AA05 4C061/AA16 4C061/BB04 4C061/CC06 4C061/DD01 4C061/FF40 4C061/FF47 4C061/JJ03 4C061/LL01 4C061/NN01 4C061/NN05 4C061/NN07 4C061/RR06 4C061/RR17 4C061/WW04 4C061/YY12 5C122/DA26 5C122/EA42 5C122/EA66 5C122/FB08 5C122/GE04 5C122/GE05 4C161/AA05 4C161/AA16 4C161/BB04 4C161/CC06 4C161/DD01 4C161/DD07 4C161/FF15 4C161/FF17 4C161/FF40 4C161/FF47 4C161/JJ03 4C161/LL01 4C161/NN01 4C161/NN05 4C161/NN07 4C161/PP09 4C161/RR06 4C161/RR17 4C161/WW04 4C161/YY12		
其他公开文献	JP5193694B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

要解决的问题：提供一种内窥镜，在不需要操作技巧的情况下，在宽范围内获取孔的内周表面的图像，以及成像方法。
SOLUTION：内窥镜1包括：壳体，其设有圆柱形外壳2和3，并且在外壳上设有沿轴向延伸的透明窗口部分3c；固态成像元件27，设置在壳体内；物镜光学系统，包括物镜17，用于通过窗口部分会聚物体光并在固态成像元件上形成图像；以及驱动机构，其至少沿着壳体的轴线O移动物镜光学系统的物镜。将内窥镜1插入孔中，操作设置在壳体的面向孔的开口2的底部上的操作部分13-15，将壳体围绕孔的轴线的孔的角度 θ 设定为在通过驱动机构沿着壳体的轴线移动物镜的同时获得规定的角度，并获取孔的内周表面的图像。
FIGURE

